Komunikat prasowy

**Udana premiera wydarzenia Casemaker Days –**

**Adam Hall Group przyjmuje międzynarodowych producentów skrzyń transportowych w swoim Experience Center**

**Neu-Anspach, Niemcy – 21 listopada 2019 roku – Bez nich trudno sobie wyobrazić jakikolwiek event; są nieodzowne wszędzie tam, gdzie pracuje się ze sprzętem – skrzynie flightcase, produkowane ściśle według specyfikacji klienta, stanowią standardowy element wyposażenia każdego organizatora eventów. Dlatego 1. edycja Casemaker Days, która odbyła się w dniach 19 i 20 listopada 2019 roku, była poświęcona w całości właśnie aniołom stróżom naszego sprzętu. Organizator wydarzenia, firma Adam Hall Group – globalny producent rozwiązań z zakresu techniki eventowej, dysponujący wieloletnim doświadczeniem w projektowaniu i produkcji komponentów do skrzyń flightcase – zaprosił do swego Experience Center w siedzibie głównej firmy w Neu-Anspach koło Frankfurtu nad Menem producentów skrzyń transportowych z kraju i ze świata. Oprócz prezentacji najnowszych rozwiązań z zakresu konstrukcji skrzyń i okuć goście uczestniczyli w warsztatach obsługi aktualnej wersji programu do konstruowania skrzyń FliteCAD oraz w szeregu modułów poświęconych trendom, dyskusjom i networkingowi.**

**FliteCAD & Hardware**

Któż nadawałby się lepiej do otwarcia 1. edycji Casemaker Days, niż David Kirby – człowiek, który w 1980 roku, z myślą o produkcji skrzyń flightcase w Niemczech, założył spółkę Adam Hall GmbH? Pięć lat wcześniej Mr. Adam Hall rozpoczął produkcję wytrzymałych, wysokiej jakości okuć do skrzyń transportowych w angielskiej miejscowości Southend-on-Sea (niedaleko Londynu). Bezpośrednio po otwarciu wydarzenia rozpoczęła się intensywna część szkoleniowa: Martin Bitterlich, specjalista ds. produkcji okuć firmy Adam Hall, wprowadził uczestników w tajniki programu FliteCAD, który umożliwia producentom konstruowanie i wizualizowanie skrzyń zgodnie z indywidualną specyfikacją klienta. Aby zapewnić zgromadzonym jeszcze lepszą orientację w poszczególnych komponentach skrzyń, Sascha vom Scheidt, Senior Product & Sourcing Manager, Light, Flightcase & Accessories, przeprowadził prezentację licznych nowości z zakresu hardware: zawiasów, ograniczników, okuć i profili.

Popołudnie upłynęło pod znakiem praktycznych warsztatów związanych z obsługą programu FliteCAD oraz prezentacji marketingowych. Podczas tych ostatnich temat flightcase był przedstawiany z nieco innej strony niż techniczno-konstrukcyjnej: w rozmowie ze zgromadzonymi producentami skrzyń flightcase przedstawiciele działu marketingu Adam Hall Group analizowali możliwości jeszcze intensywniejszej i skuteczniejszej współpracy pomiędzy dostawcami, producentami i klientami.

**Trendy w branży konstrukcji skrzyń**

Ostatnim punktem programu podczas Casemaker Days były warsztaty poświęcone trendom, które odbyły się w salonie ekspozycyjnym i audytorium Experience Center. Podczas 45-minutowych sesji prowadzonych przez ekspertów firmy Adam Hall uczestnicy dyskutowali na następujące tematy: „Płyty i gąbki techniczne”, „Zrównoważona produkcja” i „Innowacje”.

„Organizując Casemaker Days, wracamy do naszych korzeni, które do dziś stanowią jeden z głównych filarów naszego sukcesu, czyli do projektowania i produkcji komponentów skrzyń flightcase” – komentuje Markus Jahnel, COO firmy Adam Hall Group. „Cieszymy się, że przedstawiciele branży z kraju i zagranicy przybyli do naszego Experience Center tak licznie i że nasze okucia i oprogramowanie nadal cieszą się zaufaniem – od około czterech dekad”.

Zwieńczeniem 1. edycji Casemaker Days była kolacja w restauracji zakładowej Come Together, połączona z networkingiem i indywidualnym zwiedzaniem wnętrza Adam Hall Experience Center.

**Informacje dodatkowe:**  
[adamhall.com](https://www.adamhall.com/pl-pl)  
[blog.adamhall.com](https://blog.adamhall.com/en/)  
[event.tech](https://www.adamhall.com/pl-pl)

#CasemakerDays #YourBestCaseScenario #AdamHallHardware #EventTech #ExperienceEventTech

**Informacje o Adam Hall Group**

Adam Hall Group to czołowy niemiecki producent i dystrybutor sprzętu oraz rozwiązań technicznych z zakresu organizacji imprez, zaopatrujący klientów biznesowych na całym świecie. Do docelowych grup klientów należą: sprzedawcy detaliczni, sprzedawcy B2B, organizatorzy imprez i firmy wypożyczające urządzenia, studia radiowe, integratorzy audio-video, integratorzy systemów, przedsiębiorstwa prywatne i państwowe, a także producenci skrzyń transportowych flightcase. Firma oferuje szeroką gamę profesjonalnych technologii nagłośnieniowych i oświetleniowych, a także urządzenia sceniczne i okucia do skrzyń flightcase pod markami LD Systems®, Cameo®, Gravity®, Defender®, Palmer® i Adam Hall®.

Założona w 1975 roku Adam Hall Group z czasem zyskała pozycję jednej z najnowocześniejszych i najbardziej innowacyjnych firm oferujących wyposażenie do organizacji imprez. Jej siedziba główna, magazyn o powierzchni 14 000 metrów kwadratowych i centrum logistyczne znajdują się niedaleko Frankfurtu nad Menem (Niemcy). Koncentracja na tworzeniu wartości dodanej i wysokiej jakości obsługi przyniosła Adam Hall Group wiele prestiżowych międzynarodowych nagród za innowacyjne produkty i pionierskie wzornictwo, przyznanych przez takie renomowane instytucje jak „Red Dot”, „German Design Award” i „iF Industrie Forum Design”. We współpracy z agencją projektową „Studio F.A. Porsche” marka LD Systems® opracowała kultowe kolumny podłogowe MAUI® P900, będące przyszłością designu profesjonalnego sprzętu audio, za które otrzymała prestiżową nagrodę „German Design Award”. Więcej informacji o Adam Hall Group można znaleźć w witrynie: [www.adamhall.com](https://www.adamhall.com/pl-pl).  
  
**Kontakt prasowy AHG:**

Alexander Cevolani

Event Edit | PR & Editorial Office

|  |  |
| --- | --- |
| E-mail: | [press@adamhall.com](mailto:press@adamhall.com) |