Pressemitteilung

**Palmer River Serie sofort verfügbar**

**Neu-Anspach, Deutschland – 02. August 2022 – Die zuverlässigen und bewährten DI-Boxen, Re-Amp Boxen, Line-Isolatoren, Splitter und Summierer der Palmer River Serie sind ab sofort erhältlich. Musiker und Toningenieure weltweit schätzen die in Deutschland entwickelten Lösungen für ihren ungehinderten Signalfluss und unverfälschten Klang – kristallklar und lebendig wie Wasser! Aus diesem Grund sind die verschiedenen Modelle der River Serie nach deutschen Flüssen benannt und tragen Namen wie ilm, enz, wipper, vils, trave und tauber. Dank ihrer hochpräzisen Schaltungen erreicht der Sound damit immer unverfälscht sein Ziel.**

Auf Basis einer unverwechselbaren und einheitlichen Designsprache sind alle Gehäuse der Palmer River Serie aus solidem Aluminium gefertigt und verfügen über eine robuste Frontseite aus Stahl, die jahrelange Verlässlichkeit im harten Bühnen- und Studioalltag gewährleistet. Nicht zuletzt deshalb gibt Palmer auf sämtliche Produkte eine Garantie von 5 Jahren.

Palmer Senior Product Manager Robin Henlich: „In der Tradition der Marke Palmer, die schon seit 1980 Audio-Tools für den professionellen Einsatz auf der Bühne, beim Rundfunk und im Studio fertigt, werden sämtliche Neuentwicklungen penibel bis ins Detail durchdacht, damit sie sowohl technisch als auch ästhetisch den hohen Ansprüchen der Profis gerecht werden. Diesen Anspruch haben wir natürlich auch bei der Entwicklung der neuen Palmer River Serie umgesetzt.“

Die sechs ab sofort erhältlichen Helfer für die Live-Bühne und im Studio sind Spezialisten in jeweils eigenen Disziplinen:

- Palmer ilm - Passive Speaker Simulation DI-Box

- Palmer enz - Passive 2-Kanal Line Isolation Box, unsymmetrisch

- Palmer wipper - Passive DI-Box

- Palmer vils - Passive Mono Merge Line Isolation Box

- Palmer trave - Passive Re-Ampflication Box

- Palmer tauber - Passive Mikrofon Merge Box

**Palmer – Be true to your sound**

#PalmerGermany #BeTrueToYourSound #PalmerAudioTools #EventTech #ExperienceEventTechnology

**Weitere Informationen:**

[palmer-germany.com](https://www.palmer-germany.com/)

[adamhall.com](https://www.adamhall.com/)  
[blog.adamhall.com](https://blog.adamhall.com/)

**Über die Adam Hall Group**

Die Adam Hall Group ist ein führender deutscher Hersteller und Vertreiber, der Geschäftspartnern in der ganzen Welt Eventtechniklösungen anbietet. Zu den Zielgruppen zählen Einzelhändler, B2B-Händler, Veranstaltungs- und Verleihfirmen, Sendestudios, AV- und Systemintegratoren, private und öffentliche Unternehmen sowie Hersteller industrieller Flightcases. Das Unternehmen bietet unter seinen Marken **LD Systems®, Cameo®, Gravity®, Defender®, Palmer® und Adam Hall®** eine breite Palette professioneller Audio- und Beleuchtungstechnik sowie Bühnenequipment und Flightcase-Hardware an. Gegründet im Jahr 1975 hat sich die Adam Hall Group zu einem modernen, innovativen Unternehmen für Eventtechnik entwickelt und verfügt in ihrem Logistics Park an ihrem Konzernsitz in der Nähe von Frankfurt am Main über 14.000 m² Lagerfläche. Dank ihres Fokus auf Wertschöpfung und Service wurde die Adam Hall Group bereits mit einer ganzen Reihe an internationalen Preisen für ihre innovativen Produktentwicklungen und ihr zukunftsweisendes Produktdesign von renommierten Institutionen wie „Red Dot“, „German Design Award“ sowie „iF Industrie Forum Design“ ausgezeichnet. LD Systems®, in Kooperation mit der Designagentur F. A. Porsche, zeigt mit ihrer ikonischen Lautsprechersäule MAUI® P900 die Zukunft des Pro-Audio-Designs und wurde dementsprechend kürzlich mit dem begehrten German Design Award geehrt. Weitere Informationen über die Adam Hall Group finden Sie online auf [www.adamhall.com](http://www.adamhall.com/).