Communiqué de presse

**Cameo présente le ZENIT®** **W600** **SMD :** **les nouveaux projecteurs wash à LED** **IP65 disponibles dès maintenant**

**Neu-Anspach, Allemagne, le 24 mai 2022** **– Avec les nouvelles versions RGBW et Daylight du ZENIT W600 SMD, Cameo élargit son portefeuille de projecteurs wash d’extérieur à LED certifiés IP65. Leur adaptabilité en extérieur mais aussi un rendement lumineux particulièrement élevé et leur flexibilité maximale attirent particulièrement les ingénieurs lumière, les techniciens événementiels et les entreprises de location. Les nouveaux projecteurs de la série ZENIT® ont été conçus pour être mis en œuvre lors d’événements de moyenne à grande envergure, en intérieur et en extérieur, ainsi que pour l’éclairage d’émissions de télévision. Les nouveaux projecteurs wash à LED SMD d’extérieur sont proposés dans les versions ZENIT®** **W600** **D** **SMD (Daylight) et ZENIT®** **W600** **SMD** (**RGBW).**

Dans la version RGBW, le ZENIT® W600 SMD offre un flux lumineux saturé allant jusqu’à 41 000 lm. Au total, 504 LED SMD 4 en 1 assurent des couleurs haute résolution précises et des mélanges de couleurs sur l’ensemble du spectre RGBW. Avec son indice IRC de 85, le ZENIT® W600 SMD garantit en outre un rendu des couleurs irréprochable. En ce qui concerne la température de couleur, les ingénieurs lumière peuvent utiliser une largeur de bande qui varie de 2 700 à 6 500 K. Les douze segments à LED réglables individuellement permettent de générer des effets et des chenillards aux couleurs variées.

Le modèle Daylight est équipé de 576 LED SMD à lumière blanche, lesquels assurent un rendement extrême allant jusqu’à 90 000 lm. Pour ce faire, il est possible d’augmenter brièvement et intensément le rendement lumineux en mode Boost. Le Pixel Control permet de contrôler au total 48 segments séparément, ce qui offre aux ingénieurs lumière un potentiel énorme d’effets créatifs. Quatre courbes de gradation basées sur la technologie 16 bits haute résolution sont également disponibles. Le comportement de gradation des lampes halogènes classiques peut également être simulé si nécessaire.

Avec son boîtier en fonte d’aluminium robuste au design optimisé, le ZENIT® W600 SMD est également recommandé pour une utilisation dans des installations fixes. Le concept de refroidissement sophistiqué repose sur trois ventilateurs thermorégulés, l’opérateur lumière pouvant utiliser trois modes prédéfinis en fonction de la sensibilité au bruit de l’événement, notamment une commande de ventilateur automatique et un refroidissement par convection silencieux. L’écran OLED intégré et ses touches de commande tactiles assurent une configuration intuitive directement sur l’appareil. Outre le pilotage DMX et RDM câblé, le ZENIT® W600 SMD offre également une commande sans fil via l’émetteur-récepteur W-DMXTM 2,4 GHz intégré.

#Cameo #ForLumenBeings #ProLighting #EventTech #ExperienceEventTech

**Plus d’informations :**

[cameolight.com](https://www.cameolight.com/fr/)

[adamhall.com](https://www.adamhall.com/fr-fr)  
[blog.adamhall.com](https://blog.adamhall.com/)

**À propos d'Adam Hall Group**

Adam Hall Group est un acteur majeur de la fabrication et de la distribution de solutions techniques pour l’événementiel en Allemagne, qui fournit des partenaires commerciaux dans le monde entier. Il cible les revendeurs, le marché B2B, les sociétés spécialisées dans l’événementiel et la location de matériel, les studios de radio, les intégrateurs de systèmes AV, les entreprises privées et publiques, sans oublier les producteurs industriels de flight-cases. L’entreprise propose un large éventail de solutions audio et d’éclairage professionnelles, ainsi que des équipements scéniques et du matériel de flight-cases, commercialisés sous ses propres marques **LD Systems®, Cameo®, Gravity®, Defender®, Palmer® et Adam Hall®**. Depuis sa création en 1975, Adam Hall Group est devenue une entreprise moderne et innovante spécialisée dans les techniques événementielles. Le groupe dispose en son siège d’une surface de stockage de 14 000 m² au sein de son Logistics Park, situé près de Francfort-sur-le-Main. Avec pour points de mire la création de valeur et le service, Adam Hall Group a d’ores et déjà obtenu une série de récompenses internationales décernées par des institutions de renom pour ses produits novateurs et ses concepts précurseurs, parmi lesquelles le « Red Dot », le « German Design Award » et l’« iF Industrie Forum Design ». Avec l’enceinte en colonne emblématique MAUI® P900, créée en collaboration avec l’agence de design F. A. Porsche, LD Systems® présente l’avenir du design audio pro, ce qui lui a récemment valu l’attribution du très convoité German Design Award. Pour de plus amples informations sur Adam Hall Group, rendez-vous sur notre site Internet : [www.adamhall.com](http://www.adamhall.com/).